

## 經濟部 函

地址：100210 臺北市福州街15號  
承辦人：胡凱惇  
電話：02-23510271分機532  
電子信箱：kdhu@trade.gov.tw

受文者：台北市航空貨運承攬商業同業公會

發文日期：中華民國113年9月26日  
發文字號：經貿字第11350201513號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：如文（公告pdf檔.pdf、自由貿易港區事業輸往歐盟之86項鋼品及附件.pdf）

主旨：修正「自由貿易港區事業輸往國外應經核准之貨品」，輸往歐盟之鋼鐵產品應先經本部核准，業經本部於中華民國113年9月26日以經貿字第11350201510號公告修正，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

說明：旨揭公告依據自由貿易港區設置管理條例第16條第1項第12款辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、國家科學及技術委員會、國家科學及技術委員會(產學及園區業務處)、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業發展署、經濟部中小及新創企業署中區服務處、經濟部中小及新創企業署南區服務處、經濟部產業園區管理局、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、社團法人中華民國中南美經貿協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、新北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花

## 經濟部 函

地址：100210 臺北市福州街15號  
承辦人：胡凱惇  
電話：02-23510271分機532  
電子信箱：kdhu@trade.gov.tw



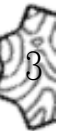
受文者：台北市報關商業同業公會

發文日期：中華民國113年9月26日  
發文字號：經貿字第11350201513號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：如文（公告pdf檔.pdf、自由貿易港區事業輸往歐盟之86項鋼品及附件.pdf）

主旨：修正「自由貿易港區事業輸往國外應經核准之貨品」，輸往歐盟之鋼鐵產品應先經本部核准，業經本部於中華民國113年9月26日以經貿字第11350201510號公告修正，檢送前揭公告影本(含附件)1份，請查照。

說明：旨揭公告依據自由貿易港區設置管理條例第16條第1項第12款辦理。

正本：司法院秘書長、行政院經濟能源農業處、行政院法規會、法務部、交通部、財政部關務署(通關業務組, 稽核業務組, 稅則法制組, 關務資訊組)、財政部關務署基隆關、財政部關務署臺北關、財政部關務署臺中關、財政部關務署高雄關、國家科學及技術委員會、國家科學及技術委員會(產學及園區業務處)、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業發展署、經濟部中小及新創企業署中區服務處、經濟部中小及新創企業署南區服務處、經濟部產業園區管理局、駐歐盟兼駐比利時代表處經濟組、財團法人中華民國對外貿易發展協會、社團法人中華民國中南美經貿協會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、花蓮縣進出口商業同業公會、宜蘭縣進出口商業同業公會、基隆市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、新竹市進出口商業同業公會、新竹縣進出口商業同業公會、苗栗縣進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台中縣進出口商業同業公會、南投縣進出口商業同業公會、彰化縣進出口商業同業公會、雲林縣進出口商業同業公會、嘉義市進出口商業同業公會、嘉義縣進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台南縣進出口商業同業公會、高雄縣進出口商業同業公會、屏東縣進出口商業同業公會、台東縣進出口商業同業公會、澎湖縣進出口商業同業公會、中華民國報關商業同業公會全國聯合會、台北市報關商業同業公會、新北市報關商業同業公會、基隆市報關商業同業公會、花



連縣報關商業同業公會、宜蘭縣報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、  
台中市報關商業同業公會、台北市航空貨運承攬商業同業公會、高雄市航空貨運  
承攬商業同業公會、基隆市國際輪船商業同業公會、台北市海運承攬運送商業同  
業公會、經濟部國際貿易署(多邊貿易組, 貿易管理組, 高雄辦事處)

副本：



裝

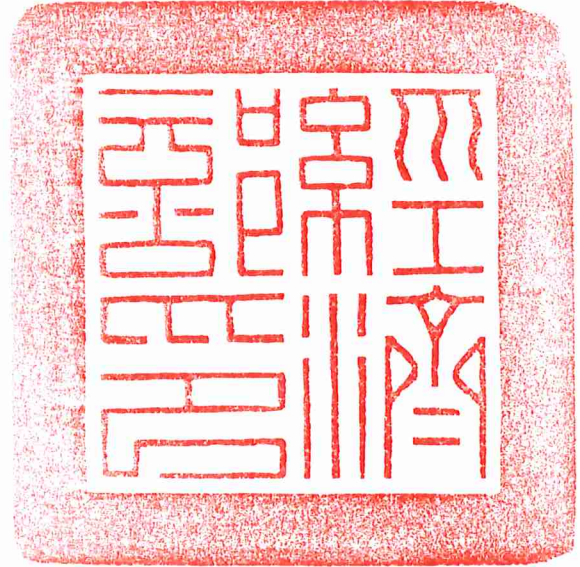
78

訂

線

## 經濟部 公告

發文日期：中華民國113年9月26日  
發文字號：經貿字第11350201510號  
附件：如文



主旨：修正「自由貿易港區事業輸往國外應經核准之貨品」，輸往歐盟之鋼鐵產品(如附件1)應先經本部核准，並自中華民國一百十三年十月一日生效。

依據：自由貿易港區設置管理條例第十六條第一項第十二款。

### 公告事項：

- 一、歐盟自108年2月2日起對輸歐盟之26類鋼鐵產品實施防衛措施，採關稅配額方式，原定於113年6月30日屆期。惟歐盟於113年6月25日公告延長防衛措施至115年6月30日，其中就我國未獲配國家配額而須使用全球配額之第1類(熱軋鋼板、鋼帶)鋼鐵產品，增加單一國家最高僅得使用全球配額之15%上限規定，超過15%之數量須支付25%關稅。
- 二、為協助廠商因應歐盟對第1類鋼鐵產品採行配額上限之規定，避免自他國進儲自由貿易港區之鋼鐵產品影響鋼鐵貿易秩序及我國經貿利益，爰公告自由貿易港區事業輸往歐盟之86項

鋼鐵產品，應事先取得本部核發之「自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可」(申請書格式及填寫說明如附件2)，並依下列規定辦理：

- (一)申請時應檢附本部國際貿易署委託台灣鋼鐵工業同業公會簽發以我國為原產地之原產地證明書。
- (二)輸出許可申請書「貨品名稱」欄內應依貨品項次，逐項填寫該項貨品之「原生產國別」。
- (三)請至本部國際貿易署全球資訊網站(網址：<https://www.trade.gov.tw>)「輸出入貨品電子簽證」網頁登入後提出申請。

三、自由貿易港區事業輸往歐盟之86項鋼鐵產品之出口報單「輸出入許可文件號碼一項次」欄位，應填寫本部核發之「自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可」號碼及項次；並依貨品項次逐項填寫該項貨品之「原生產國別」



部長 郭智輝 公出  
政務次長 陳正祺 代行

## 自由貿易港區事業輸往歐盟之86項鋼鐵產品應先經經濟部核准之貨品明細表

序號	貨品號列	貨 名
1	7208.10.10.10-0	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,經軋壓凸紋者,厚度4.75公厘及以上者
2	7208.10.10.20-8	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,經軋壓凸紋者,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
3	7208.10.90.10-3	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,經軋壓凸紋,厚度小於3公厘者
4	7208.10.90.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,經軋壓凸紋者
5	7208.25.10.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上,且經酸浸洗者
6	7208.25.10.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上,以重量計含碳量0.6% 及以上,且經酸浸洗者
7	7208.25.20.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ,且經酸浸洗者
8	7208.25.20.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ,且經酸浸洗者
9	7208.25.30.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者,且經酸浸洗者
10	7208.25.30.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上,以重量計含碳量小於0.25% ,且經酸浸洗者
11	7208.26.10.00-4	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上,經酸浸洗者
12	7208.26.20.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ,經酸浸洗者
13	7208.26.30.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量小於0.25% ,經酸浸洗者
14	7208.27.10.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上,且經酸浸洗者
15	7208.27.10.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上,且經酸浸洗者
16	7208.27.20.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ,且經酸浸洗者
17	7208.27.20.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% ,且經酸浸洗者
18	7208.27.30.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小於0.25% ,且經酸浸洗者
19	7208.27.30.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於0.25% ,且經酸浸洗者
20	7208.36.10.00-2	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
21	7208.36.20.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
22	7208.36.30.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
23	7208.37.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
24	7208.37.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
25	7208.37.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
26	7208.37.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
27	7208.37.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
28	7208.37.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
29	7208.38.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
30	7208.38.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者



序號	貨品號列	貨名
31	7208.38.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度3公厘及以上但小於4.75公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
32	7208.39.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
33	7208.39.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
34	7208.39.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
35	7208.39.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
36	7208.39.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
37	7208.39.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
38	7208.40.10.00-6	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度50公厘及以上,經軋壓凸紋者
39	7208.40.21.10-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度4.75公厘及以上,但小於50公厘者
40	7208.40.21.20-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
41	7208.40.29.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度小於3公厘,經軋壓凸紋者
42	7208.40.29.90-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,經軋壓凸紋者
43	7208.52.10.10-9	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
44	7208.52.10.20-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
45	7208.52.20.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
46	7208.52.20.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
47	7208.52.30.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度4.75公厘及以上,但不超過6公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
48	7208.52.30.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
49	7208.53.10.00-0	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
50	7208.53.20.00-8	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
51	7208.53.30.00-6	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
52	7208.54.10.10-7	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
53	7208.54.10.20-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
54	7208.54.20.10-5	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
55	7208.54.20.20-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
56	7208.54.30.10-3	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
57	7208.54.30.20-1	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
58	7211.13.10.00-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度50公厘及以上,非捲盤狀及未經軋壓凸紋者
59	7211.13.20.10-0	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度不小於4公厘,但不超過6公厘,非捲盤狀及未經軋壓凸紋,以重量計含碳量0.6% 及以上者
60	7211.13.20.20-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度6公厘及以上但未達50公厘,非捲盤狀及未經軋壓凸紋,以重量計含碳量0.6% 及以上者
61	7211.13.30.10-8	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度不小於4公厘,但不超過6公厘,非捲盤狀及未經軋壓凸紋,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
62	7211.13.30.20-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度6公厘及以上但未達50公厘,非捲盤狀及未經軋壓凸紋,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者

序號	貨品號列	貨名
63	7211.13.40.10-6	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度不小於4公厘,但不超過6公厘,非捲盤狀及未經壓軋凸紋,以重量計含碳量小於0.25% 者
64	7211.13.40.20-4	未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,四面經軋製或通過密閉盒軋製,寬度超過150公厘,厚度6公厘及以上但未達50公厘,非捲盤狀及未經壓軋凸紋,以重量計含碳量小於0.25% 者
65	7211.14.10.10-1	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度50公厘及以上者,以重量計含碳量0.6% 及以上者
66	7211.14.10.20-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度50公厘及以上者,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
67	7211.14.10.30-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度50公厘及以上者,以重量計含碳量小於0.25% 者
68	7211.14.20.10-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
69	7211.14.20.20-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度6公厘及以上但未達50公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
70	7211.14.30.10-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
71	7211.14.30.20-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度6公厘及以上但未達50公厘者,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
72	7211.14.40.10-5	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘者,以重量計含碳量小於0.25% 者
73	7211.14.40.20-3	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度6公厘及以上但未達50公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
74	7211.19.10.00-8	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上但未達4.75公厘者,以重量計含碳量0.6% 及以上者
75	7211.19.20.00-6	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上但未達4.75公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
76	7211.19.30.00-4	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度3公厘及以上但未達4.75公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
77	7211.19.40.00-2	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於3公厘,以重量計含碳量0.6% 及以上者
78	7211.19.50.00-9	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於3公厘,以重量計含碳量0.25% 及以上但小於0.6% 者
79	7211.19.60.00-7	其他未經被覆、鍍或塗面之熱軋鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於3公厘,以重量計含碳量小於0.25% 者
80	7225.30.00.00-9	其他合金鋼之扁軋製品,捲盤狀,熱軋後未進一步加工,寬度600公厘及以上者
81	7225.40.00.10-5	合金工具鋼扁軋製品,非捲盤狀,熱軋後未進一步加工,寬度600公厘及以上,厚度60公厘及以上者
82	7225.40.00.20-3	合金工具鋼扁軋製品,非捲盤狀,熱軋後未進一步加工,寬度600公厘及以上,厚度小於60公厘者
83	7225.40.00.90-8	其他合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,熱軋後未進一步加工,寬度600公厘及以上者
84	7226.91.00.10-2	合金工具鋼扁軋製品,熱軋後未進一步加工,寬度小於600公厘,厚度60公厘及以上者
85	7226.91.00.20-0	合金工具鋼扁軋製品,熱軋後未進一步加工,寬度小於600公厘者,厚度小於60公厘者
86	7226.91.00.90-5	其他合金鋼扁軋製品,熱軋後未進一步加工,寬度小於600公厘者



# 自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可申請書

## APPLICATION FOR SPECIAL GOODS EXPORT PERMIT FOR ENTERPRISES IN FREE TRADE ZONES

第 1 聯：經濟部存查聯

共 頁 第 頁

1 申請人 Applicant		2 買主 Buyer		
		3 收貨人 Consignee		
4 目的地國別 Country of Destination		輸出許可號碼 Export Permit No.		
5 轉口港 Transhipment port		核准日期 Issue Date		
		有效日期 Expiration Date		
6 檢附文件字號 Required Document Ref. No.		核准機構簽章 Approving Agency Signature/Stamp		
簽證機構加註有關規定 Special Conditions				
7 項目 Item	8 貨品名稱、規格等 Description of Commodities, etc.	9 貨品分類號列及檢 查號碼 C.C.C. Code	10 數量及單位 Quantity & Unit	11 金額及條件 Monetary Value & Terms

# 自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可申請書續頁

## APPLICATION FOR SPECIAL GOODS EXPORT PERMIT FOR ENTERPRISES IN FREE TRADE ZONES

第 1 聯：經濟部存查聯

共 頁 第 頁

輸出許可號碼 Export Permit No.				
7 項目 Item	8 貨品名稱、規格等 Description of Commodities, etc.	9 貨品分類號列及檢 查號碼 C.C.C. Code	10 數量及單位 Quantity & Unit	11 金額及條件 Monetary Value & Terms

# 自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可

## SPECIAL GOODS EXPORT PERMIT FOR ENTERPRISES IN FREE TRADE ZONES

第 2 聯：申請人報關用聯

共 頁 第 頁

1 申請人 Applicant	2 買主 Buyer			
4 目的地國別 Country of Destination	3 收貨人 Consignee			
5 轉口港 Transhipment port	輸出許可號碼 Export Permit No. 核准日期 Issue Date 有效日期 Expiration Date			
6 檢附文件字號 Required Document Ref. No.	核准機構簽章 Approving Agency Signature/Stamp			
簽證機構加註有關規定 Special Conditions				
7 項目 Item	8 貨品名稱、規格等 Description of Commodities, etc.	9 貨品分類號列及檢 查號碼 C.C.C. Code	10 數量及單位 Quantity & Unit	11 金額及條件 Monetary Value & Terms

# 自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可續頁

## SPECIAL GOODS EXPORT PERMIT FOR ENTERPRISES IN FREE TRADE ZONES

第 2 聯：申請人報關用聯

共 頁 第 頁

輸出許可號碼 Export Permit No.				
7 項目 Item	8 貨品名稱、規格等 Description of Commodities, etc.	9 貨品分類號列及檢 查號碼 C.C.C. Code	10 數量及單位 Quantity & Unit	11 金額及條件 Monetary Value & Terms

自由貿易港區事業輸往國外特定貨品輸出許可申請書填寫說明

**Instructions for Filling Out Application for “Special Goods Export Permit for Enterprises in Free Trade Zones”**

欄位 Column	欄位名稱 Column Heading	填寫說明 Instructions
1	申請人 Applicant	<p>1. 請依序填列申請人（出口人）中英文名稱、中英文地址、電話號碼及統一編號（或身分證號或護照號碼）。</p> <p>Fill in in sequence the name of the applicant (exporter) in Chinese and English, the address in Chinese and English, the phone number, and the business registration number.</p> <p>2. 輸出許可證出口人名稱不得申請修改，但經貿易署專案核准者不在此限。</p> <p>The exporter’s name on the Export Permit shall not be altered unless approved by the TITA.</p>
2	買主 Buyer	<p>1 請填列國外買主公司名稱及國家，可免填地址。</p> <p>Fill in the name of the foreign buyer’s company and country (address is not necessary).</p> <p>2. 右上角框請填列國別代碼（請參照財政部編撰之「通關作業及統計代碼」手冊）。</p> <p>Fill in the country code in the upper right corner of the box (refer to the “Customs Clearance Operations and Statistical Codes” handbook of the Ministry of Finance).</p>
3	收貨人 Consignee	<p>請填列國外收貨人英文名稱及國家，右上角框填列國別代碼，如國外收貨人與買主相同，則收貨人欄免填列。</p> <p>Fill in the name and country of the foreign consignee in English. Fill in the country code in the upper right corner of the box. If the foreign consignee and buyer are the same, it is not necessary to fill in the column for consignee.</p>
4	目的地國別 Country of Destination	<p>係填貨物到達之目的地國家，免填目的地港口，右上角框填列國別代碼（請參照財政部編撰之「通關作業及統計代碼」手冊）。</p> <p>Fill in the country of destination for the goods (it is not necessary to fill in the port of destination). Fill in the country code in the upper right corner of the box (refer to the “Customs Clearance Operations and Statistical Codes” handbook of the Ministry of Finance).</p>
5	轉口港 Transhipment port	<p>運輸方式有轉口港者，請填列此欄及右上角框代碼（請依據財政部編撰之「通關作業及統計代碼」手冊內規定之代碼填列），無則免填。對於限以間接貿易方式出口之地區，則應確實載明轉口港。</p> <p>For goods in transit, fill in the means of transport in this column and the code in the upper right corner of the box (refer to the “Customs Clearance Operations and Statistical Codes” handbook of the Ministry of Finance for domestic regulation</p>

		codes). If there is no code, leave it blank. As for destinations restricted to exporting through indirect trade, the export of transit should be clearly indicated .
6	檢附文件字號 Required Document Ref. No.	<p>1. 應填列貨品來源報單號碼，例如 F1 進口報單號碼等，並檢附報單影本。 Fill in the commodity's origin declaration number (e.g., import declaration number F1) and attach a photocopy of the declaration.</p> <p>2. 出口貨品超過 1 項以上時，來源報單號碼不同者，請填註證號所屬項次。 If goods for export exceed 1 item and the origin declaration numbers are different, fill in the certificate numbers accordingly item-by-item.</p>
7	項目 Item	<p>出口貨品超過 1 項以上時，不論 C.C.C. CODE 是否相同，均應於項次欄下冠以 1,2,3,⋯並與所列 C.C.C. CODE 及貨品名稱對齊。 If goods for export exceed 1 item and regardless the C.C.C. Codes are the same or not, the items in the column shall be labeled 1,2,3 and so on in alignment with the C.C.C. Codes and commodity names.</p>
8	貨品名稱、規格等 Description of Commodities, etc.	<p>1. 貨品名稱應繕打英文為原則。 In principle, the name of the commodity should be given in English.</p> <p>2. 應逐項載明該項貨品之「原生產國別(Country of Origin)」。 Each commodity shall clearly indicate its "Country of Origin."</p>
9	貨品分類號列及檢查號碼 C.C.C. Code	<p>貨品分類號列 (C.C.C. CODE) 為 11 位碼，請查閱「中華民國進出口貨品分類表」填列。 Fill in the 11-digit C.C.C. Code by referring to the "ROC Classifications for Imported and Exported Commodities."</p>
10	數量及單位 Quantity & Unit	<p>請依據現行進出口貨品分類表內該項貨品所載之「單位」填列，如實際交易之數量單位與該數量單位不同時，則於實際交易數量單位下以括弧加註經換算之數量單位。 Fill in the "units" of the goods based on the existing classifications for imported and exported commodities. If the actual number of units of transactions is different from this number of units, then the number of units can be converted and indicated in brackets beneath the actual number of units of transactions.</p>
11	金額及條件 Monetary Value & Terms	<p>1. 條件係指交貨條件諸如 FOB、C&amp;F、CIF 等。 Terms refer to delivery such as FOB, C&amp;F, CIF, etc.</p> <p>2. 金額係填列出口貨品之單項價格及所有貨品之總價。 Fill in the price of each exported commodity and the total price of all the goods.</p> <p>3. 出口貨品得以新臺幣計價，惟國外支付貨款仍應以等值之外幣為之，輸出許可證載明外幣，新臺幣部分以括弧加註。 Denominate exported goods in NTD, but foreign payment should be made in the equivalent foreign currency and clearly indicated on the Export Permit with the NTD portion indicated in brackets.</p> <p>4. 不需填列大寫金額。 It is not necessary to fill in monetary amounts using "anti-fraud numerals".</p>

注意事項：

Attention:

一、本輸出許可證自發證日起 30 天內有效，但簽證機構另有規定者，從其規定。

This Export Permit is valid for 30 days from the date of issue unless otherwise specified by the certifying authority.

二、本輸出許可證應 1 次套訂，一經塗改即屬失效，貨品分類號列蓋有簽證機構校對章者除外。

One Export Permit shall be issued at a time and any alteration renders it invalid unless the C.C.C. Code bears the stamp of the certifying authority as proof.

三、本輸出許可證記有貿易資料，關係商業機密，請予保密，不得外漏或買賣。

This Export Permit contains trade data related to business secrets and confidentiality which shall not be divulged or sold.

四、如 7~11 欄不夠填寫，請以續頁填寫，續頁上端請註明共幾頁及第幾頁，並分別加附於各聯之後。

If the space given in columns 7-11 is insufficient to fill in the necessary information, continue filling in on an additional page. Indicate the total number of pages and the page number at the top of the additional pages and attach them on the back.

五、本申請書計 2 聯（第 1 聯：經濟部存查聯；第 2 聯：申請人報關用聯）。

This application will be in duplicate (the original to be filed with the MOEA and the duplicate to be retained by the applicant).